

НАШИ РЕШЕНИЯ

Предложение от «ЛЛК-Интернешнл» включает полный спектр продуктов и услуг по комплексному обеспечению предприятий смазочными материалами.

Мы предлагаем:


- ✓ Ритмичное бесперебойное снабжение предприятия смазочными материалами.
- ✓ Полную линейку современных качественных смазочных материалов для всех видов технологического оборудования.
- ✓ Консультации специалистов предприятия, информационно техническую поддержку on line.
- ✓ Поставку качественных смазочных материалов в удобной таре в нужное место, в нужное время.
- ✓ Сервисные программы ведущего поставщика масел.
- ✓ Полное документационное обеспечение.

Результат стратегического партнерства

- ✓ Повышение производительности работы оборудования.
- ✓ Увеличение срока службы технологического оборудования и инструмента.
- ✓ Снижение простоев за счет повышения надежности оборудования и более долгой его работы.
- ✓ Суммарное снижение эксплуатационных затрат за счет сокращения количества текущих ремонтов и увеличения интервалов между плановыми обслуживаниями.
- ✓ Суммарное снижение затрат на закупку смазочных материалов и фильтров за счет увеличения срока службы масла до замены.
- ✓ Повышение качества выпускаемой продукции за счет более эффективной и бесперебойной работы оборудования.
- ✓ Возможность своевременного получения смазочных материалов от надежного поставщика для любых видов оборудования как отечественного, так и импортного производства.



ЛУКОЙЛ



ПРОДУКТЫ И РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

О КОМПАНИИ

Лидер российского рынка смазочных материалов ООО «ЛЛК Интернешнл» – 100% дочерняя компания ОАО «ЛУКОЙЛ», управляющая производством и реализацией масел, производимых на шести заводах Группы «ЛУКОЙЛ» в России и за рубежом.

Компания образована в составе Группы «ЛУКОЙЛ» в конце 2005 года и представляет собой единый центр ответственности за ведение бизнеса масел, действующий на принципах максимальной открытости и прозрачности.

В настоящее время под управлением ООО «ЛЛК Интернешнл» производится более 40% всех масел в России и осуществляется их реализация в более чем 20 странах мира.

Компания выпускает широкий ассортимент базовых, промышленных, моторных и трансмиссионных масел, отвечающих современным международным стандартам.

С 2007 года «ЛЛК Интернешнл» является членом Технической ассоциации европейских производителей масел – ATIEL – и Международного совета по двигателям внутреннего сгорания – CIMAC. Членство в международных Ассоциациях способствует кооперации с мировыми производителями оборудования, своевременному получению информации о развитии технических требований и спецификаций.

Все производства сертифицированы в системах ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 1800, что гарантирует покупателям стабильно высокое качество продукции.

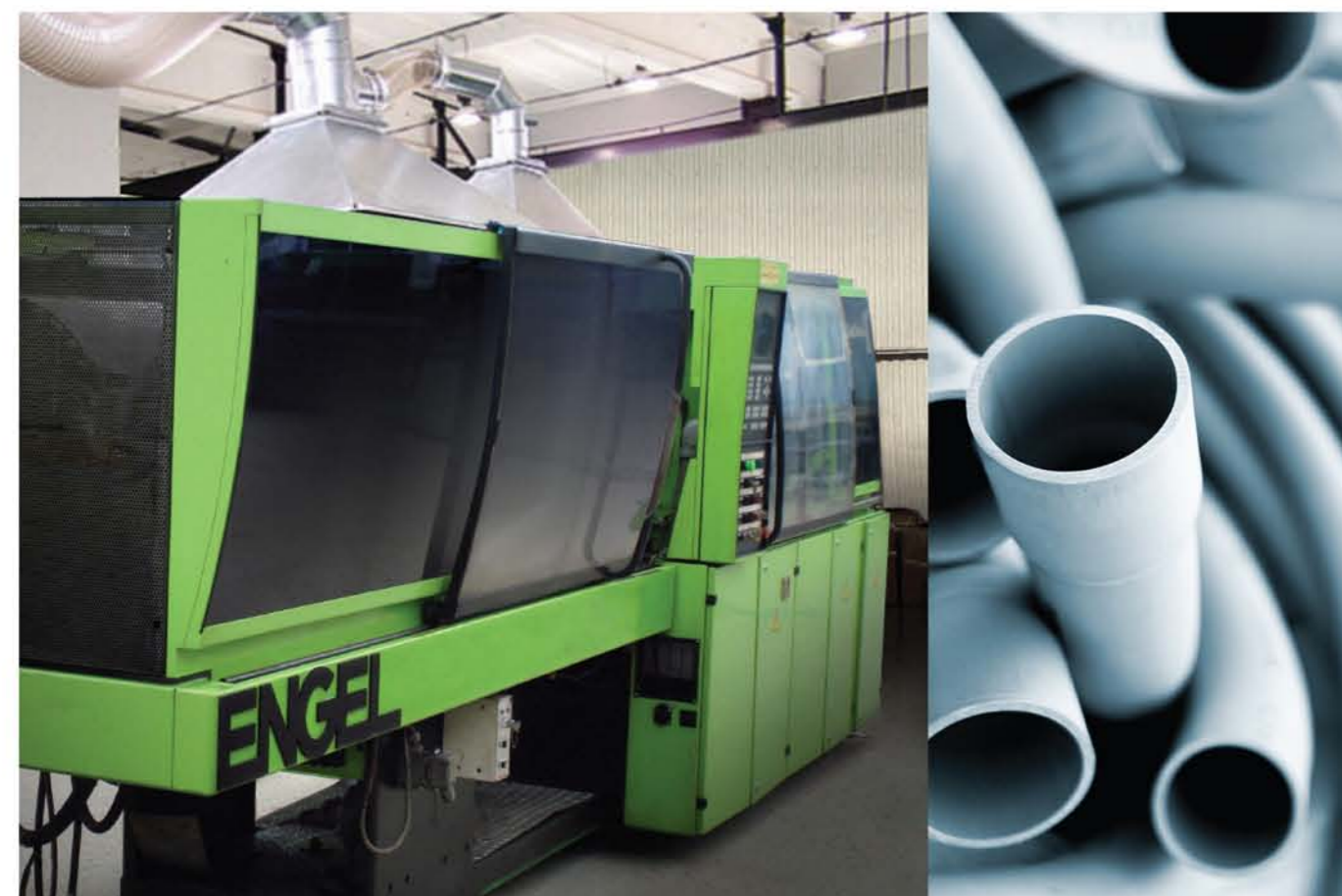
Мощная производственная база, передовые технологии, качественное сырье, крупные инвестиции в развитие отраслевой науки наряду с высоким уровнем корпоративного управления и профессионализмом сотрудников позволяют нам предлагать оптимальные решения вне зависимости от сложности поставленной задачи, являясь гарантией обеспечения надежности поставок и высокого качества производимой продукции.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

Серия промышленных гидравлических масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР разработана исходя из требований международного стандарта DIN 51524 ч.2 (HLP), благодаря чему обладает высокой степенью чистоты, идеальной фильтруемостью и способностью к воздухоотделению.

Масла созданы для эксплуатации в системах ультрафильтрации с тонкостью очистки от 1 до 5 мкм. Обладают высокими эксплуатационными свойствами, обеспечивают надежную и долговечную работу фильтров и другого оборудования, предохраняя гидравлическую систему от коррозии и износа. Позволяют существенно увеличить интервалы между заменами масла, что дает возможность снизить расходы на обслуживание оборудования.

Отвечают требованиям основных мировых OEM лидеров в производстве насосов: Vickers, Denison, Bosch Rexroth, Cincinnati Machine, а также ведущих производителей оборудования для литья пластмасс под давлением: Sumitomo Shi Demag, Battenfeld, Arburg, Engel, BM Biraghi, BMB, Husky, Cybertech, Haitian, JonWai, LS Cable, Woojin Selex, Bole и др.



ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ ISO 22, 32, 46, 68, 100 (беззольное)

Особо чистое гидравлическое масло экстракласса с улучшенными противоизносными свойствами для гидросистем промышленного назначения. Производится на основе высококачественного минерального базового масла и высокоэффективного импортного пакета присадок нового поколения, с пониженным содержанием цинка и хлора, что делает ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ максимально соответствующим для удовлетворения требований химической нейтральности по отношению к различным металлическим поверхностям и отличной фильтруемостью. Преимущества масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ наиболее ярко выражены в случае применения в термопластавтоматах, содержащих в составе своих конструктивных элементов цветные металлы, и работающих в условиях высоких температур, циклических нагрузок, круглосуточного режима работы, имеющих малый объем маслабака.

Одобрения:

Denison HF 0, HF 1, HF 2.
Cincinnati machine P 68/69/70,
Sumitomo Shi Demag

Соответствует требованиям:

Vickers I 286 S,
Vickers M 2950 S,
Bosch Rexroth 90 220,
DIN 51524 п. 1, 2 (HLP),
ISO HM/HLP

Типичные физико химические характеристики:

Параметр	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ 22	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ 32	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ 46	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ 68	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ 100
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	19,8–24,2	28,8–35,2	41,4–50,6	61,2–74,8	90–110
Индекс вязкости, не менее	110	110	99	92	90
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	180	200	205	205	210
Температура застывания, °С, не выше	35	30	25	25	25
Класс чистоты по ГОСТ	8 – 11				
Класс чистоты по ISO	13/10 – /16/13				

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ ISO 22, 32, 46, 68, 100

Индустриальное гидравлическое масло с высокой степенью чистоты и повышенной стабильностью производится на основе высококачественного минерального базового масла и высокоэффективного импортного пакета присадок. Разработано специально для высоконагруженного промышленного гидравлического оборудования совместно с мировыми лидерами в производстве присадок, гидравлических систем, с учетом требований таких потребителей, как ОАО «Северсталь», ОАО «АВТОВАЗ».

Одобрения:

Denison HF 0, HF 1, HF 2; Bosch Rexroth 90 220; Duplomatic; Siemens VAI; TMT, Engel, Woojin Selex.

Соответствует требованиям:

DIN 51524 п.1, 2 (HLP); Cincinnati machine P 68/69/70;
Eaton Vickers I 286 S; AFNOR NF E 48 603 (HM); JCMAS HK, ISO HM/HLP.

Типичные физико химические характеристики:

Параметр	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 22	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	19,8–24,2	28,8–35,2	41,4–50,6	61,2–74,8	90–110
Индекс вязкости, не менее	110	110	110	100	95
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	180	200	205	210	215
Температура застывания, °С, не выше	36	30	27	25	21
Класс чистоты по ГОСТ	8 – 11				
Класс чистоты по ISO	13/10 – /16/13				



ЛУКОЙЛ ИГС ISO 32, 46, 68

Индустриальное гидравлическое масло с улучшенными свойствами для применения в гидросистемах прессового, станочного и прочего промышленного оборудования.

Обладает улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами, а также хорошей фильтруемостью, водоотделением, высокой стойкостью к гидролизу, термическому разложению и пенообразованию. Масла ЛУКОЙЛ ИГС обладают отличной фильтруемостью, что обеспечивает надежную работу современных гидравлических систем, снабженных фильтрами тонкостью до 10 мкм. Разработано согласно требованиям таких потребителей, как ОАО «Волжский трубный завод» и ОАО «АВТОВАЗ». Сертифицировано Госстандартом России. Рекомендуются к использованию в качестве альтернативы гидравлическим маслам серии ИГП, что обусловлено значительным выигрышем в эффективности и длительности работы.

Одобрения:

Denison HF 0, HF 1, HF 2
Соответствует требованиям: DIN 51524 п.1, 2 (HLP); Cincinnati machine P 68/69/70; Eaton Vickers I 286 S; AFNOR NF E 48 603 (HM); ISO HM/HLP

Типичные физико химические характеристики:

Параметр	ЛУКОЙЛ ИГС 32	ЛУКОЙЛ ИГС 46	ЛУКОЙЛ ИГС 68
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	32	46	68
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	5,0	6,0	8,0
Индекс вязкости, не менее	97	95	95
Температура вспышки в открытом тигле, °С	205	210	210
Температура застывания, °С	15	15	15
Коррозия на медной пластине, 3 ч. при 100 °С	2а	2а	2а
Плотность, кг/м ³	880	885	895

МАСЛА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ

ЛУКОЙЛ СЛАЙДО ISO 32, 68, 150, 220

Высококачественные индустриальные масла для смазывания направляющих и столов скольжения станочного оборудования. Обладают низким коэффициентом трения, высокой адгезией к металлическим поверхностям, хорошей фильтруемостью, превосходными антикоррозионными и антипенными свойствами. Обеспечивают плавное, без скачков, перемещение обрабатываемых деталей, повышая качество обработки и срок службы инструмента. Оптимальны для смазывания направляющих станков, а также колёсно-рычажных механизмов, используемых в термопластавтоматах производства Sumitomo Shi Demag, Battenfeld, Arburg, Engel, BM Biraghi, Cybertech, Haitian, JonWai, Bole и др.

Одобрения:

Cincinnati Machine
P 47, P 50, P 53

Соответствует требованиям:

BIJUR PT 37 1

Типичные физико химические характеристики:

Параметр	ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 32	ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 68	ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 150	ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 220
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	32	68	150	220
Индекс вязкости, min	100	95	90	88
Температура вспышки в открытом тигле, °С, min	200	210	220	220
Температура застывания, °С, max	25	20	15	15
Зольность, %, не более	0,01	0,01	0,01	0,01

РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

ЛУКОЙЛ СТИЛО ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Новая серия современных редукторных масел. Масла оптимальны для смазывания промышленных трансмиссий и механизмов со стальными шестернями, требующих применения масел с противозадирными свойствами, – подшипников, зубчатых, червячных и винтовых передач различного промышленного оборудования – а также для использования в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием. Масло повышенного качества для промышленных зубчатых передач, работающих при высоких нагрузках. Масло обладает оптимальным сочетанием противозадирных и антифрикционных характеристик. Позволяет продлить безотказную работу редукторов и снизить количество технических обслуживаний. Подходит для импортного и отечественного оборудования. Высокая несущая способность и антифрикционные характеристики масел позволяют успешно применять в трансмиссиях, приводных механизмах, подшипниках и циркуляционных системах следующего оборудования сегмента «Переработка пластмасс»: Экструдеры; Каландровые машины; Машины для ротационного формования

Одобрения:

Flender;
Joy Maining

Соответствует требованиям:

DIN 51517 п.3,
SEB 181226,
AIST 224, AGMA
9005 EO2 (EP),
David Brown

Типичные физико химические характеристики:

Параметр	ЛУКОЙЛ СТИЛО 680	ЛУКОЙЛ СТИЛО 100	ЛУКОЙЛ СТИЛО 150	ЛУКОЙЛ СТИЛО 220	ЛУКОЙЛ СТИЛО 320	ЛУКОЙЛ СТИЛО 460	ЛУКОЙЛ СТИЛО 680
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	68	96,18	145,21	207,04	330,49	424,82	680
Индекс вязкости, min	90	94	92	92	93	92	90
Температура вспышки в открытом тигле, °С, min	210	220	220	220	230	260	270
Температура застывания, °С	15	15	15	15	21	9	9